

**Audi Q3 2.0 sport 3x S-Line Competition/LED/BOSE/AHK**

**Details**



**AUTOHAUS KAPUST**  
 Telefon: 0341 245 40 20  
 Internet: www.autohaus-kapust.de



Preis **20.490,00 €**

interne Nummer	74
Typ	Pkw
Leistung	132 kW / 179 PS
Kilometerstand	147.468 km
Erstzulassung	02/2017
Emissionsklasse	Euro6
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	4 (Grün)
CO2-Emissionen (kombiniert)	110 g/km
CO2-Emissionen (gewichtet & kombiniert)	101 g/km
Kraftstoffverbrauch Innensport	8,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	7,2 l/100km

**Ausstattung**

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB

**Kontakt**

Autohaus Kapust Leipzig  
 Theklaer Str. 92  
 04347 Leipzig

Tel.: +493412454020  
 E-Mail: info@autohaus-kapust.de



## Audi Q3 2.0 sport 3x S-Line Competition/LED/BOSE/AHK

- Sommerreifen
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Multi-CD-Wechsler
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung

- Assistenz-Paket
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Anhängerlast gebremst 2100 kg
- BOSE Soundsystem
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Audi connect (Remote / Control)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Dachreling (Aluminium)
- Glanz-Paket
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Interieur-Paket S line
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, dunkel
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzenteile Feinlack
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Puls / Kunstleder mono.pur 550 Kombination
- Sportsitze vorn, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfort-Paket Audi Smartphone Interface

## Kontakt

Autohaus Kapust Leipzig  
Theklaer Str. 92  
04347 Leipzig

Tel.: +493412454020  
E-Mail: [info@autohaus-kapust.de](mailto:info@autohaus-kapust.de)

## Audi Q3 2.0 sport 3x S-Line Competition/LED/BOSE/AHK

- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, 6 Lautsprecher
- Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Sitzheizung vorn
- Schließ-/Startsystem
- Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Start-Stop-Knopf
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Sonderlackierung Daytonagrau Perleffekt
- Sport-Fahrwerk
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Winterreifen auf original Audi Alufelgen optional möglich
- Sommerreifen auf original Audi 20 Zoll Alufelgen

### Serienausstattung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Frontscheibe Akustikglas
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Licht- und Regensensor LM-Felgen 7x18 (5-V-Speichen-Design, S-Design)
- Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TFSI
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2680 mm
- Reifen-Reparaturkit

## Kontakt

Autohaus Kapust Leipzig  
Theklaer Str. 92  
04347 Leipzig

Tel.: +493412454020  
E-Mail: [info@autohaus-kapust.de](mailto:info@autohaus-kapust.de)



## Audi Q3 2.0 sport 3x S-Line Competition/LED/BOSE/AHK

- Reifenkontroll-Anzeige
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Start/Stop-Anlage
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- Wegfahrsperre (elektronisch)

**Die Fahrzeug-Schlüsselnummern für Ihre Versicherung: HSN-Nr.: 0588 TSN-Nr.: BCQ**

**Deutsches Fahrzeug aus gepflegtem Vorbesitz, in sehr gutem Zustand, sowie lückenloser Historie. Weitere Informationen und Fotos gern auf Anfrage (Tel.: 0341 / 24 54 020). Fahrzeug sofort verfügbar !**

**HU/AU bei Kauf NEU !**

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr.

Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten.

“Händlerinformationen finden Sie auch unter: <https://www.autohaus-kapust.de/impressum>“

sofort lieferbar

## Kontakt

Autohaus Kapust Leipzig  
Theklaer Str. 92  
04347 Leipzig

Tel.: +493412454020  
E-Mail: [info@autohaus-kapust.de](mailto:info@autohaus-kapust.de)

## Verbrauch & Umwelt

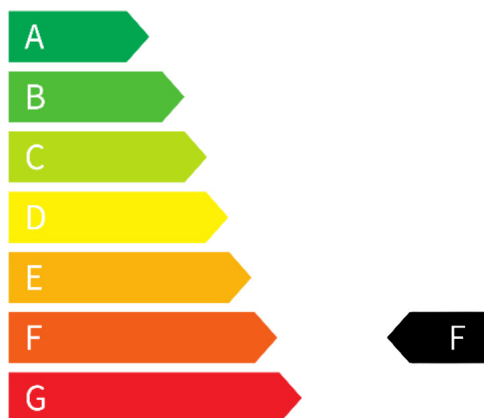
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Kapust Leipzig  
Theklaer Str. 92  
04347 Leipzig

Tel.: +493412454020  
E-Mail: [info@autohaus-kapust.de](mailto:info@autohaus-kapust.de)